わが社の「ひとわざ（一技）」PRシート

分類No： ５．機械装置
登録No： ５－１４４

ひとわざ（一技）名： **金属加工部品表面仕上げ(バフ研磨)自動化装置**

１．概要（200字目安）

金属加工部品の表面仕上げ工程であるバフ研磨においては、作業者の熟練度や金属粉などによる作業環境の悪影響による人材不足、業者減少により、納期遅れや品質確保が課題となっている。
この課題解決のため、3D画像処理技術とロボット化を行い、装置内のクリーン環境による金属加工部品の表面仕上げ(バフ研磨)を行う自動化装置です。

写真・図（要点説明）

(1) セットしたワーク(金属加工部品)をカメラにより画像認識、計測

(2) 6軸多関節RBにより、表面仕上げ治具にセット

(3) 設定により選択されたツールをRBが持ち、表面仕上げを行う

(4) ツール、仕上げ条件などは、タッチパネルにて、設定変更可

２．企業概況

ﾌﾘｶﾞﾅ	カブシキガイシャ ツバクロデンキ			ﾌﾘｶﾞﾅ	シラサワ ユウジ		
会社名	株式会社 つばくろ電機			代表者名	白澤 祐二		
				ﾌﾘｶﾞﾅ	アイダ カズユキ		
				窓口担当	會田 和幸		
事業内容	製造業			ＵＲＬ	http://www.tsubakuro.co.jp		
主要製品	自動組立装置 設計(機械/制御)・製作						
ﾌﾘｶﾞﾅ	ナガノケンキタアズミグンマツカワムラ						
住所	〒399-8501 長野県北安曇郡松川村 5794-296						
電話/FAX	0261-62-2510 / 0261-62-3201			E-mail	info@tsubakuro.co.jo		
資本金（百万円）	10	設立年月日	昭和48年06月	売上（百万円）	700	従業員数	70

特記事項（①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入（取引）実績　他

・ワーク(金属加工部品)をカメラにより画像認識、測定し、任意の位置に対して、ロボットが取りに行き、専用治具にセットする為、カメラ、ロボット、ツール、専用治具の組合せにより、様々な大きさ、形状のワーク(金属加工部品)に対する表面仕上げが自動化により可能です