

ひとわざ(一技)名: 職人の手業、最終工程レール真直度出し

1. 概要(200字目安)

スイス本社工場で製造している、中・小型リニアガイド製品は独自に開発した焼入・冷却技術により非常に真直性の高い製品に仕上がります。

しかし、最終工程で1本、1本、職人の手作業でミクロン単位の真直エラーを補正しています。1945年に世界初のクロスローラベアリングを世に出した当社のひそかな誇りが、熟練職人の手業、若手作業者の育成を支え続けています。

写真・図(要点説明)

作業者の背後に小さな裸電球があり、作業者の奥手が三角形のミラーです。レールは定盤の上。ミラーに電球からの光一筋は真直エラーを正直に映し出します。作業者はその光一筋を消すべくハンマで叩きます。

ただ、叩くと言っても、言うは易し…。強く叩きすぎるとかえってそこが凹んでしまったり、叩く位置がずれるとS形状になってしまったり、何年もの訓練を重ねてやっと可能になる熟練工の作業です。



2. 企業概況

会社名	日本シュネーベルガー株式会社	代表者名	ブラウン 明子
		窓口担当	浅田 まどか
事業内容	スイス製リニアガイドの販売	U R L	http://www.schneeberger.com
主要製品	リニアベアリング、精密ラック、滑り軸受、ミネラルキャスト		
住所	〒135-0063 東京都世田谷区下馬1-49-12下馬MIYAGAWAビル1F/4F		
電話/FAX	03-5779-7339	E-mail	info-i@schneeberger.com
資本金(百万円)	63.5	設立年月日	1990年
		売上(百万円)	未公開
		従業員数	6

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他