

# わが社の「一技(ひとわざ)」PRシート

分野No: 5.ユニット装置

登録No: 5-006

ひとわざ(一技)名: 精密板金の技術を応用した薄型・軽量なX・XYステージの提案

## 1. 概要(200字目安)

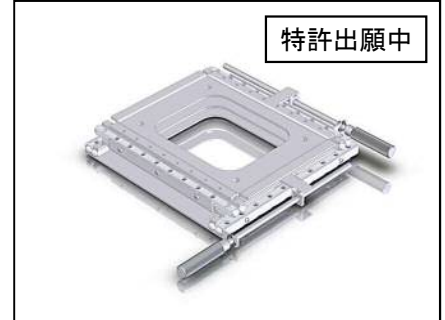
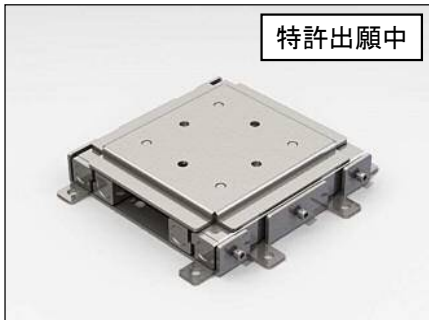
【(株)平出精密は精密板金の加工技術を活かした製品作りが得意です】

高精度を追求して培った精密板金のノウハウを設計に取り入れ、**[X・XYステージ]**を製品化しました

当社の提案するX・XYステージの特長は・・・

- ①厚さ8(mm)の薄型・高精度薄型・高精度重荷重対応型など**目的に応じて対応**できます
- ②一般的なX・XYステージに比べ**薄型・軽量**であり、**狭い場所でも取付け可能**です
- ③適切な**曲げ加工形状**を施すことで、**板材でありながら高剛性・高精度**を実現した部品を使用しています
- ⑤精密板金工法ですので、**形状やサイズはご要望に合わせて製作可能**です

### 写真・図(要点説明)



### Xステージ

高精度・高剛性  
重荷重に対応  
クロスローラガイド式  
L131mm×W131mm×H24m

### 薄型XYステージ

XY2軸で厚さ8mmの薄型  
レールは面接触式  
低価格タイプ  
L100mm×W112mm×H8mm

### 送り機構付き 薄型XYステージ

ねじ式送り機構  
クロスローラガイド式

## 2. 企業概況

会社名	株式会社 平出精密	代表者名	平出 正彦
		窓口担当	小池 朋広
事業内容	板金設計・板金加工・板金組立	URL	<a href="http://www.hiraide.co.jp">http://www.hiraide.co.jp</a>
主要製品	筐体・機構部品・機能部品・サブアセンブリ		
住所	〒394-0001 長野県岡谷市今井1680-1		
電話/FAX	0266-22-8866 / 0266-23-8555	E-mail	<a href="mailto:koike@hiraide.co.jp">koike@hiraide.co.jp</a>
資本金(百万円)	24	設立年月日	S42年5月
		売上(百万円)	1,300
		従業員数	98名

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③取引実績 他

- ①特許 第3935741号 板材の曲げ加工方法  
特許 第3942157号 被加工材の曲げ加工方法
- ②光学機器・試験機・計測機器等
- ③計測機器の粗動位置決め(高精度位置決めは可動範囲の微小な精密XYステージを使用)等