

ひとわざ(一技)名: ステンレス電解研磨

1. 概要(200字目安)

電解研磨とは、特殊な溶液(電解研磨液)の中に研磨する金属を浸し、そこに電気を流すことで、金属表面の凸凹を溶かし、平らにする金属表面処理の一つです。電解研磨をすることにより◇表面が平らに、滑らかになります。◇耐腐食性が良くなります。◇表面にツヤ、光沢が出てきます。◇洗浄性、清浄性が良くなります。

写真・図(要点説明)

電解研磨加工例 医療用製品等を始めとし、理化学機器・産業用機器・洗浄装置部品等様々な実績があります。単品から量産まで請け負えます。



2. 企業概況

会社名	(有)広一化学工業		代表者名	廣田誠一			
			窓口担当	廣田誠悟			
事業内容	金属表面処理		U R L	http://www.hiroichikagaku.co.jp			
主要製品	ステンレス電解研磨・サンドブラスト加工・ショットブラスト加工・バレル研磨・酸化発色処理						
住所	〒959-1286 新潟県燕市小関681-2						
電話/FAX	0256-62-4368/0256-63-8860		E-mail	info@hiroichikagaku.co.jp			
資本金(百万円)	5	設立年月日	1987年5月	売上(百万円)	—	従業員数	13

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他 ※TSO(簡易版ISO燕市ものづくり品質管理制度)取得