

ひとわざ(一技)名: "滑り""密着力"が違うから金型の"寿命"が延びる

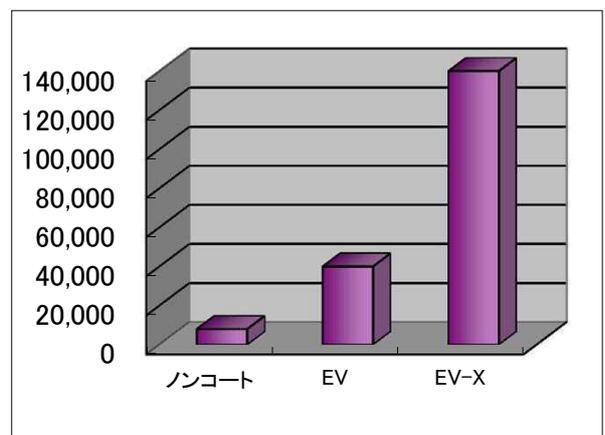
1. 概要(200字目安)

プレス金型・冷間鍛造金型向けのPVD【物理気相成長(Physical Vapor Deposition, PVD)】です。弊社では、TiAlNの改良種EV-X/TiCNの改良種CN-Xが好評を頂いております。また、2012年7月より、難加工品・冷間鍛造向けとしてTiCrAlNがラインナップに加わりました。また改良種もBM/BM-Xとして同時発売しております。

写真・図(要点説明)



冷間金型



冷間鍛造実績

2. 企業概況

会社名	松山技研株式会社		代表者名	福井 努
			窓口担当	小島 博樹
事業内容	熱処理・表面処理・コーティング加工	URL	<a href="http://www.matsuyama-giken.co.jp">http://www.matsuyama-giken.co.jp</a>	
主要製品	金型部品・機能部品への熱処理・表面処理・コーティング加工			
住所	〒386-0407 長野県上田市長瀬1050			
電話/FAX	0268-42-4063 / 0268-42-6614	E-mail	<a href="mailto:kojima@matsuyama-giken.co.jp">kojima@matsuyama-giken.co.jp</a>	
資本金(百万円)	40	設立年月日	1982年7月26日	売上(百万円) 1,494 従業員数 107

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

①ISO9001認証取得 ISO14001認証取得