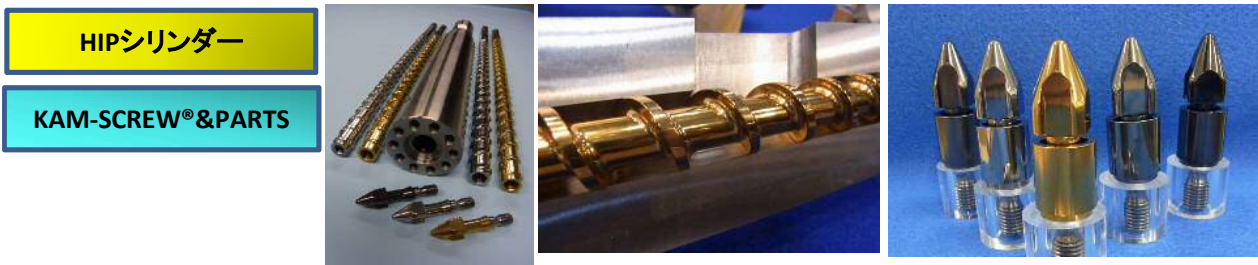


ひとわざ(一技)名: 射出成形のあらゆる問題点を解決します!

1. 概要(200字目安)

射出成型機のスクリュ・シリンダー部品事業に携わり約35年
 長らく国内大手成形機メーカーの耐食耐摩耗純正部品を製作してまいりました。
【スクリュ事業】ハイス切削工具で培った粉末焼結技術・真空熱処理技術・精密加工・PVDコーティングで耐食耐摩耗から超耐食耐摩耗まであらゆるスーパーエンブラに対応致します。
【シリンダー事業】国内でも独自技術である1000°C・1000気圧のHIP技術を応用し、非常に緻密で偏析の少ない硬質セラミック組織であらゆるスーパーエンブラに対して高寿命を実現致します。
【コーティング事業】2017年8月より横浜テクニカルセンターを設立し、主に離型・耐食に特化したスーパーバリア被膜を提供できるようになりました。装置は最大で長さ2,000mmの長尺品まで対応可能となります。

写真・図(要点説明)



- 耐食耐摩耗に特化した材質でスーパーエンブラ樹脂の問題点を解決します。
- 特殊形状、デザイン変更から耐食耐摩コーティングまで幅広く対応致します。
- 成形のあらゆる問題に専門スタッフが対応致します。



PP透明成形では従来3日間⇒3か月間ノーマンテ! 異物発生も皆無!

- 業界初のL=2,000までのスクリュもコーティング可能となりました。
- 透明樹脂成形の異物・コンタミ対策としては抜群の効果を発揮します。
- ノンハロ系樹脂の腐食ガスにもスーパーバリア被膜で長寿命化を図れます。

2. 企業概況

| | | | | |
|----------|---|------|---------|--|
| フリガナ | アサイサンギョウ カブシキガイシャ | | フリガナ | マスイ タイラ |
| 会社名 | 浅井産業株式会社 | | 代表者名 | 取締役社長 増井 平 |
| | | | フリガナ | タカセ マサカズ |
| フリガナ | トウキョウトミナトクシバウラ | | 窓口担当 | モールド営業部 高瀬 正和 |
| 事業内容 | スクリュ・シリンダー・先端部品の製造販売 | | URL | http://www.asai.co.jp/ |
| 主要製品 | 鉄鋼製品・工具鋼製品・アルミ銅製品・射出成型機部品・コーティング受託加工・環境機器 | | | |
| 住所 | 〒108-0023 東京都港区芝浦4-2-8 住友不動産三田ツインビル東館7F | | | |
| 電話/FAX | 03-6275-1930 | | E-mail | masakazu.takase@asai.co.jp |
| 資本金(百万円) | 700 | 設立年月 | 1922年4月 | 売上(百万円) 70,000 従業員数 135 |

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

- ISO14001 2002年1月取得(2017年1月15日更新済)
- PBT/LCP/PEEK/PA/PFA等非常に高いレベルで求められる耐食耐摩分野で効果を発揮。
- スクリュ・シリンダーともにお客様のニーズに基づき特殊専用デザインの提案も行います。
- 医療・半導体・容器等異物・コンタミに関しては超離型被膜【X-coat®】で不良率大幅低減します。
- PFAに関しては【X-coat®premium】でハステロイ同等の性能を目指します。