

ひとわざ(一技)名: 貴社の工場としてQCDSの追求を怠りません

1. 概要(200字目安)

- ☆ お客様の期待に応える成形工場を目指して
常にQCDSへの研鑽と努力・・・見逃さない 作らない
金型のメンテナンスの内製化・・・高品質の維持とレスポンスの良いメンテナンスの実現
高度画像処理による品質の確保と保証・・・不良品を出荷しない
- ☆ お客様と共に成長させてください

写真・図(要点説明)



成形機 (11台)

50 t : 3台
40 t : 4台
30 t : 3台
15 t : 1台

製品サンプル



監視カメラ用
精密機構部品
(シャッター部)

検査設備

画像処理設備
キーエンス製



2. 企業概況

会社名	沖田工業株式会社		代表者名	北原 稔			
			窓口担当	専務 北原貴夫			
事業内容	プラスチック成形加工、二次加工		URL	ただ今作成中			
主要製品	OA, 光学機器、医療関係プラスチック部品製造及び二次加工、PL成形用金型						
住所	〒392-0013 長野県諏訪市沖田町3-61-1						
電話/FAX	0266-58-2062 / 0266-58-2066		E-mail	okita-kk@amber.plala.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	1982年3月1日	売上(百万円)	—	従業員数	3

特記事項①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他
 ・金型～試作～量産～検査～納入(発送)まで。(金型は協力工場にて製作いたします)
 ・精密小部品から一般成型品まで、またカラー材部品等成形。
 ・光学関係部品(監視カメラ等)、医療系部品(血圧計等)の成形も得意です。