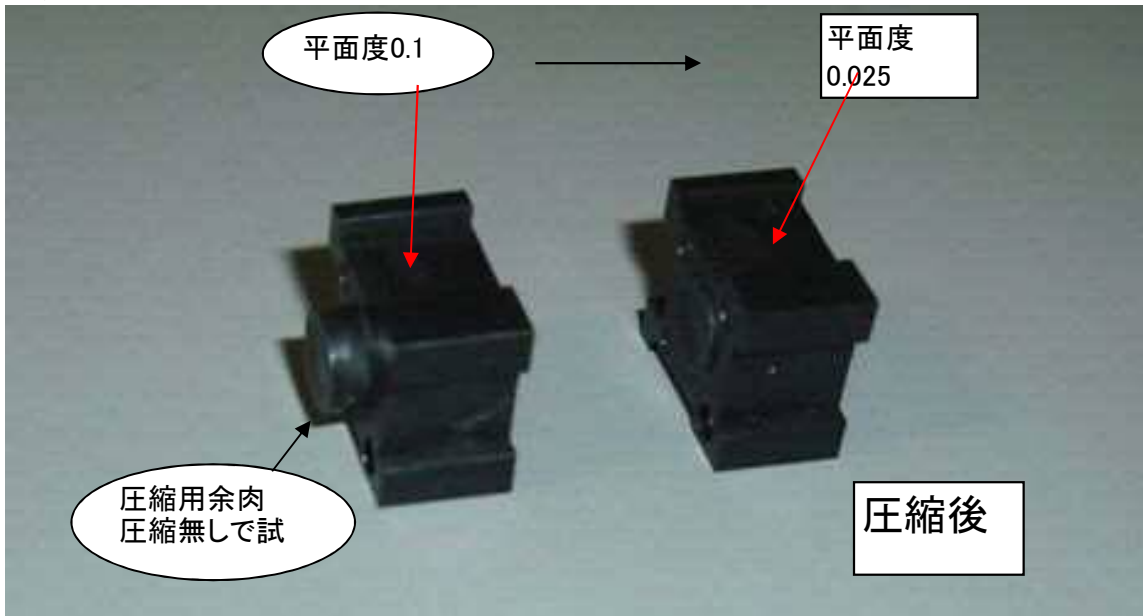


ひとわざ(一技)名: ヒケの極端に小さい、肉盗みを設置出来ないサイコロ状成形品

1. 概要(200字目安)

従来、肉の厚い射出成形品は成形収縮によるヒケの発生が避けられなかった。下記製品はアンテナ関連部材で共振周波数の変化が無い様に、肉盗みが禁じられ、且つ下記位置のヒケを小さくする必要があった。そこで成形途中で予め設定した余肉を圧縮することで解決。重要箇所の平面度は0.1が0.025に改善した。

写真・図(要点説明)



2. 企業概況

会社名	豊田化工株式会社	代表者名	山田 文雄				
		窓口担当	山田 文雄・田嶋 俊男				
事業内容	プラスチック射出成形・金型	URL	<a href="http://www.toyodakako.jp">http://www.toyodakako.jp</a>				
主要製品	プリンター消耗部品・自動車部品・住設部品・精密歯車・2材成形品・組立・印刷						
住所	〒392-0016 長野県諏訪市豊田182-3						
電話/FAX	0266-58-3056/0266-52-0237	E-mail	-				
資本金(百万円)	20	設立年月日	S54年8月1日	売上(百万円)	300	従業員数	23

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他①ISO9001 2008年度版②PP、エラストマー等2材成形品、真空構成金型、射出圧縮成形によるPPS・6TPAの安定成形 多製品同時生産金型構築による金型代1/2 成形品代1/2~1/3実現 エジェクター圧縮による肉盗みを設置出来ないサイコロ状成形品 廉価・高耐久性試作型