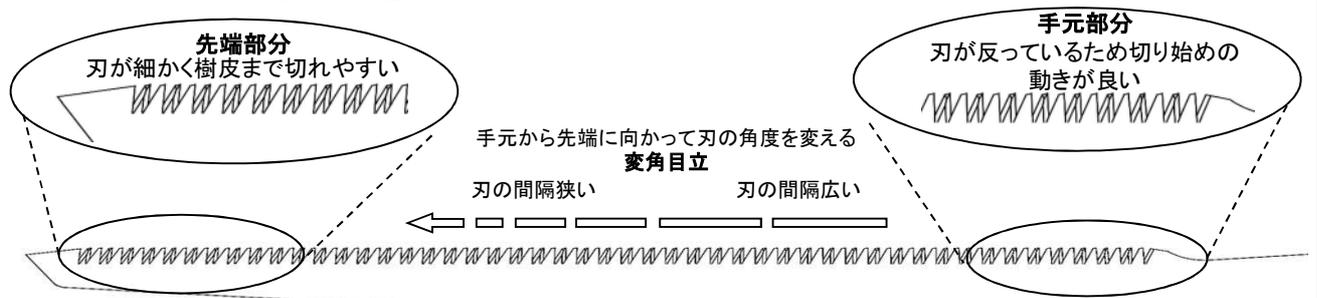


ひとわざ(一技)名: 衝撃焼入工法による替刃式剪定鋸の製造、販売、修理

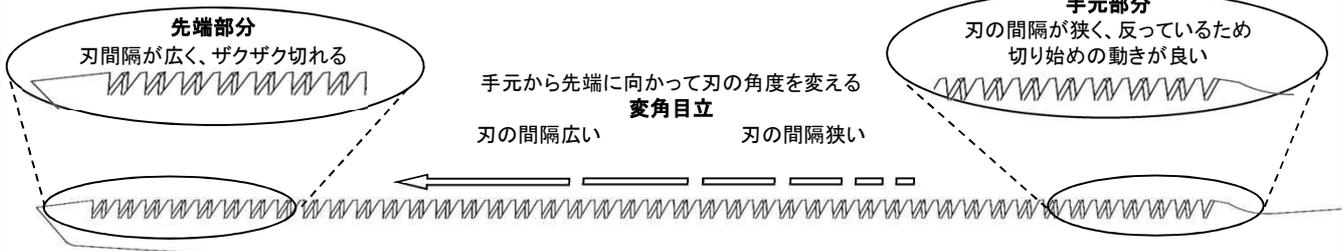
1. 概要(200字目安)

衝撃焼入れとは、高周波による衝撃エネルギーを用いた焼入方法です。千分の数秒という瞬間的な加熱・冷却をしています。刃先の表面のみを硬化させ内部は粘り強さを保ちます。ノコギリのしなやかさは損なわずに、長い切れ味を保っています。
また、枝の太さに応じた製品をライアップして作業効率をUPしています。

- ①細枝用 刃が細かく刃数が多い。手元の刃は反りが多い角度になっている。切り始めが滑らかで細い枝の剪定でも鋸の動きが良い。先端部分の刃が細かく刃数が多いため、切落し時に樹皮を切りやすい。切り口が綺麗。枝径3~4cmの切落しに最適
- ②中枝用 剪定全般に適した刃の大きさ。手元から先端に向かって掛かりやすくなるように徐々に角度を変化させている。ひき始めの動きの良さと、食い込みの良さのバランスを追及している。先端部分の刃が細かく刃数が多いため、切落し時に樹皮を切りやすい。切り口が綺麗。枝径7~8cmの切落しに最適



- ③太枝用 全体的に刃は荒いが、手元部分は刃が細かく引き始めの動きが良い。先端に向かって刃が大きく、より掛かりやすい角度になっているため、太い枝をザクザク切れる。荒目の刃で太枝の切落しに最適



2. 企業概況

フリガナ	ユウゲンカイシャ マツバヤシノコギリセイサクシヨ	フリガナ	ウエサワ タクジ
会社名	有限会社 松林鋸製作所	代表者名	上澤 卓治
		フリガナ	ウエサワ トモヤ
事業内容	鋸 製造、販売、修理	窓口担当	上澤 知也
主要製品	替刃式剪定鋸(細枝用、中枝用、太枝用)		
フリガナ	ナガノケンスワグンシモスワマチャギ		
住所	〒393-0007 長野県諏訪郡下諏訪町八木212-14		
電話/FAX	0266-27-7054 / 0266-27-7055	E-mail	matsubayashi-nokogiri@asahinet.jp
資本金(百万円)	3	設立年月日	1983年1月
		売上(百万円)	—
		従業員数	2

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他