# わが社の「ひとわざ(一技)」PRシート

分類No: 10. 研究·拠点連携

登録No: 10-043

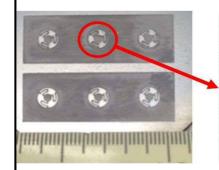
## ひとわざ(一技)名: 金型マイクロテクスチュアリング

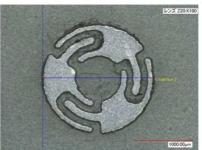
## 1. 概要(200字目安)

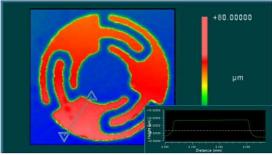
MQL(最少潤滑油)での低摩擦実現、接合強度向上などに必要な機能性マイクロパターン、表面性状を制御する微細テクスチュアをステンレス鋼・工具鋼からなる金型上に創製する。射出成形あるいはプレス成形によりその微細形状パターンを転写できる。その特徴は、微細ポンチ形状から画像データ・イメージデータまで、ありとあらゆる2次元データを、インクジェットプリンターで直接金型表面に描画し、それを低温プラズマ技術を用いて、印刷していない部位のみを選択的に高硬度化し、印刷部分を機械的に除去するだけで、工具・金型が創製できることにある。特に微細製造技術とのコラボで、新しい製品・付加価値を生み出せる。

以下の図には、マイクロ打抜き用の異形ポンチを示す。

### 写真:図(要点説明)







直径3mmの微小基材内に異形状の3つポンチ頭部を形成した事例 (中央の円形直径が1mm;3つの頭部で幅40-50  $\mu$  mのS字状のばねが支持する) それぞれのパターンの角度部もしっかりと金型に「掘り込まれて」いるのがわかる。 この自在な表現を金型上で実現し、大面積転写も可能とできることも面白い。

#### 2. 企業概況

| フリカ゛ナ    | シバウラコウギョウダイガク               |        | フリカ゛ナ   | アイザワ タツヒコ  |
|----------|-----------------------------|--------|---------|--|
| 会社名      | 芝浦工業大学<br>(デザイン工学部デザイン工学科)  |        | 代表者名    | 相澤 龍彦  |
|          |                             |        | フリカ゛ナ   | アイザワ タツヒコ  |
|          |                             |        | 窓口担当    | 相澤 龍彦  |
| 事業内容     | 微細部品製造•高精度金型創製              |        | URL     | http://www.shibaura-<br>it.ac.jp/faculty/engineering_and_design/ |
| 主要製品     | <u> </u>                    |        |         |  |
| フリカ゛ナ    | トウキョウト ミナトクシバウラ             |        |         |  |
| 住所       | 〒108-8548 東京都港区芝浦3丁目9番14号   |        |         |  |
| 電話/FAX   | 03-6722-2741 / 03-6722-2641 |        | E-mail  | taizawa@sic.shibaura-it.ac.jp                                    |
| 資本金(百万円) | 一 設立年月日                     | 1949.4 | 売上(百万円) | 一 従業員数 一   |

|特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他