

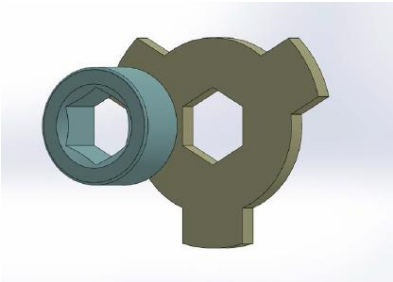
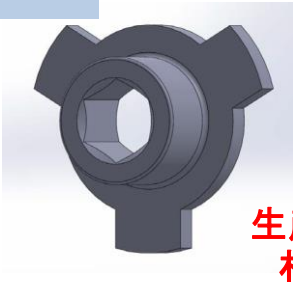
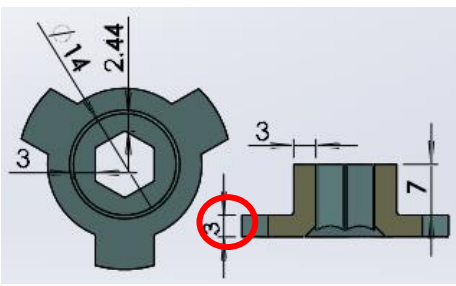
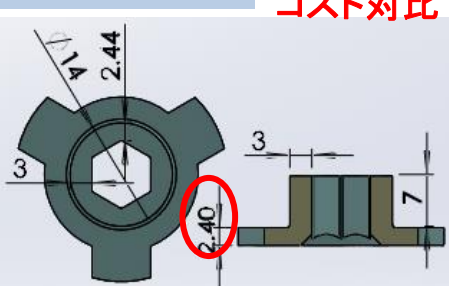
ひとわざ(一技)名: プレス増肉加工による材料使用量の低減

1. 概要(200字目安)

様々な工法(焼結・切削・ダイキャスト等)や2次加工(圧入・溶接等の接合)によって作製されている部品を冷間鍛造の要素を含めたプレス加工にすることにより、生産効率・歩留まり・品質/性能等の向上で部品コストを低減。プレス機械と順送金型での加工により、多量生産への対応も可能。

お困りの部品は形状・使用方法をご提示頂ければ、弊社にてプレス加工可能形状をご提案いたします。

写真・図(要点説明)

従来工法	新工法
接合が必要	一貫加工
	
3mm材料使用	2.4mm材料使用
	

2
系統の改善

生産性40%UP
材料費削減
質量 ▲20%
コスト対比 ▲15%

2. 企業概況

フリガナ	タイヨウコウギョウ カブシキガイシャ	フリガナ	コダイラ ナオフミ
会社名	太陽工業株式会社	代表者名	小平 直史
		フリガナ	フリハタ マサシ
窓口担当	降旗 正史	URL	http://www.taiyo-ind.co.jp/
事業内容	金型設計・製作・プレス加工		
主要製品	自動車部品、モバイル機器部品、インフラ関連部品、医療部品他		
フリガナ	ナガノケン スワシ シガ		
住所	〒392-8585 長野県諏訪市四賀107番地		
電話/FAX	0266-78-6645 / 0266-71-2245	E-mail	furihata@taiyo-ind.co.jp
資本金(百万円)	560	設立年月日	1959年3月
		売上(百万円)	5,300
		従業員数	230

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

- ①・ISO9001(2015年版):2015年1月取得済み 初回認証取得1996年
- ・ISO14001(2015年版):2015年1月取得済み 初回認証取得2003年
- ②現在様々な工法にて生産されている又は生産を予定している又は部品、分野は問いません
- ③自動車、住設、スマートフォンその他弱電部品、医療機器等の部品納入実績あり