

ひとわざ(一技)名: アルミの薄物鋳造、鉄製ブッシュとの一体成形鋳造が得意

### 1. 概要

ダイカスト鋳造はアルミ、亜鉛等を高圧で金型に射出して成形品を取り出す鋳造方法です。表面が滑らかで表面処理がしやすく、成形品の精度も高く加工負担が少ないのが特徴です。当社はダイカスト鋳造から切削加工、表面処理(塗装、メッキ等)まで一貫生産をしております。ヒートシンクのような薄物フィン形状品やモーターブラケット等に軸受用として使われています鉄製ブッシュとの一体成形品等を得意とし、永年お客様へ提供してまいりました。3DCADも有りますので開発段階からご相談に対応できます。一点物の試作品から量産品まで様々にお答え致します。

#### たとえば(図例)



インサートダイカスト鋳造の代表例

ローターダイカスト、ブラケットダイカスト



薄物ダイカスト鋳造の代表例

フィン形状のヒートシンク

### 2. 企業概況

会社名	有限会社 兼松工業		代表者名	松澤 初			
			窓口担当	松澤 悦朗			
事業内容	アルミ、亜鉛ダイカスト製品一貫製造		U R L	<a href="http://www.suzaka.info/kanematsu">http://www.suzaka.info/kanematsu</a>			
主要製品	モーターフレーム・フランジ・ブラケット、ガス機器、厨房、照明機器等のダイカスト部品製造						
住所	〒382-0062 長野県須坂市小島844 (本社・ダイカスト工場)						
電話/FAX	026-245-4858 / 026-245-4815		E-mail	<a href="mailto:kanext1@clock.ocn.ne.jp">kanext1@clock.ocn.ne.jp</a>			
資本金(百万円)	4.1	設立年月日	昭和48年11月	売上高(百万円)	180	従業員数	15

#### 特記事項

\* 押し出し材も賜ります。