

ひとわざ(一技)名: 旋削加工のみで面粗さRa0.1以下の鏡面加工

1. 概要(200字目安)

創業より、アルミ合金・銅合金を中心に、高精度切削加工技術でお客様のご要望にお応えしています  
 ◇熱処理を含む一貫加工による高効率・高精度加工  
 ◇加工可能サイズ: 旋削φ1.5~φ200、ミーリング300×300  
 ◇対応可能材料: アルミ合金、銅合金 他

自社での熱処理技術・多軸加工機により、  
 ◇工期の短縮: 従来の1/2~1/3  
 ◇低歪処理を実現  
 薄肉管状部品  
 : 真円度10μm以下  
 : 溝幅均一10μm以下  
 ◇高精度・高機能・短納期の実現

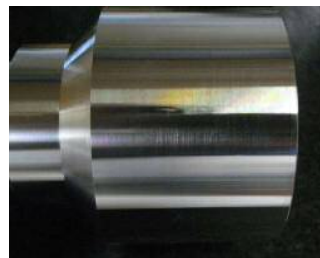


<熱処理炉の工夫>

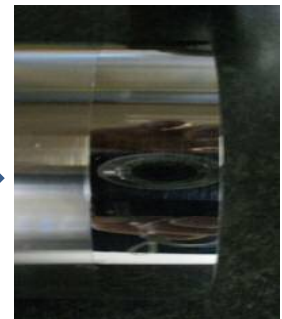


<多軸加工機>

独自の切削加工技術により  
 ◇表面粗さRa0.1以下  
 ◇外径・内径・同時段加工も可  
 ◇切削スピード: 変化なし  
 ◇研磨加工不要



従来の加工: Ra0.678μm



新加工: Ra0.069μm

2. 企業概況

会社名	(有)武村精機	代表者名	武村 康太郎
		窓口担当	手塚 祥三郎
事業内容	精密部品加工	URL	-
主要製品	光学部品、弱電機器部品		
住所	〒394-0004 長野県岡谷市神明町1-2-12		
電話/FAX	0266-23-1084 / 0266-22-0871	E-mail	<a href="mailto:takes@po8.lcv.ne.jp">takes@po8.lcv.ne.jp</a>
資本金(百万円)	3	設立年月日	1981年12月
		売上(百万円)	200
		従業員数	12

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

- ①ポンプ・タービン等のアルミ部品分野への光学部品加工技術を応用
- ②光学機器・医療用機器への部品取引実績有