

ひとわざ(一技)名: 鉄・アルミ・SUSの高精度切削品を多品種・中量生産

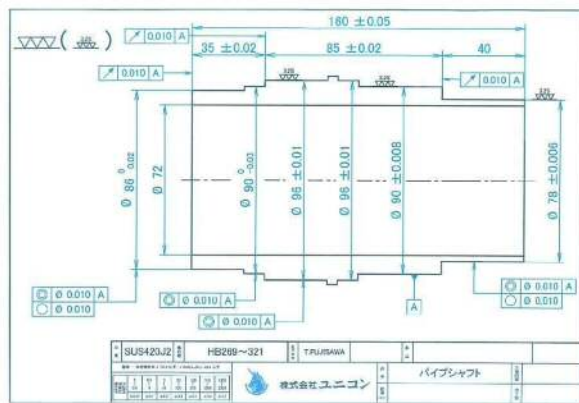
1. 概要(200字目安)

冷暖房自動切換え式の空調が完備され、年間を通してほぼ一定温度に管理された工場内で、NC旋盤、マシニングセンター、バーフィード・搬送ロボット付きの複合旋盤により高精度切削加工を行なっています。

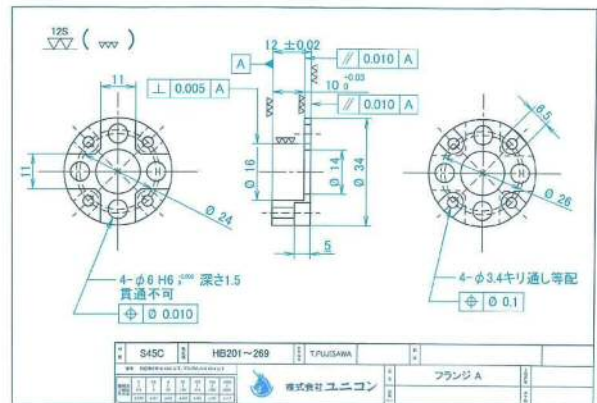
5000点に及ぶ製品を管理するために、専用の受注・工程管理ソフトを用いることで多品種でありながら中量の生産をコントロール可能にしています。

三次元測定器をはじめとした多数の測定器により、高度な寸法・品質管理体制をとっています。

写真・図(要点説明)



長尺・薄肉形状で高精度な加工寸法



薄肉・複雑形状加工にも関わらず
高度な加工精度

2. 企業概況

フリガナ	カブシキガイシャ ユニコン	フリガナ	モモセ ヒロシ
会社名	株式会社ユニコン	代表者名	代表取締役社長 百瀬 浩
		フリガナ	モモセ マサユキ
事業内容	NC旋盤・MCによる高精度切削加工	窓口担当	代表取締役副社長 百瀬 将之
主要製品	産業用ロボット等に用いられる、減速機の部品		
フリガナ	ナガノケン シオジリシ ヒロオカ ヨシダ		
住所	〒399-0701 長野県塩尻市広丘吉田563-11		
電話/FAX	0263-86-4004 / 0263-86-6849	E-mail	unicom@fine.ocn.ne.jp
資本金(百万円)	70	設立年月日	S60.4.1
		売上(百万円)	1,210
		従業員数	50

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他