

わが社の「ひとわざ(一技)」PRシート

分類No: 1. 板金加工

登録No: 1-207

ひとわざ(一技)名: 平均点の高い板金、フレームいかがですか？

1. 概要(200字目安)

短納期で溶接までの完成品を製作する為には、様々な要素が必要となります。そのために弊社では今までのノウハウの蓄積に加え、真のデジタル化を製品製作に取り入れ、高レベルの製品を短時間で作り上げていきます。

紙図面で頂いた図面をスピーディーに3Dモデルへと描きあげ、変則的な図面、モデルにも対応し短時間で展開図へ落とすスキルが本当にあつてこそ、短納期が実現できるものだと思っております。

わが社得意分野の溶接においても、ロボットレーザー溶接の一新を図り、品質、外観において他社様との差別化を目指しております。

写真・図(要点説明)



ドイツ トルンプ社製 ディスクレーザー発信機(TruDisk4001)による
ロボットCW溶接、パルス溶接、カットが可能 また非鉄金属(アルミ、真鍮、銅、チタン等)の溶接、カットもお任せください

AMADA レーザー加工機
FO-M II RI3015
厚板、パイプ加工が可能

TruDisk発信機仕様
高精度3次元レーザー加工機
Cell3010



2. 企業概況

会社名	株式会社 堀井製作所	代表者名	堀井 智恵子				
		窓口担当	堀井 一政				
事業内容	精密板金 筐体フレーム 組立	U R L	www.k-horii.co.jp				
主要製品	半導体 搬送装置 航空機産業						
住所	〒399-4511 長野県上伊那郡南箕輪村中の原8306						
電話/FAX	0265-73-5901	E-mail	info@k-horii.co.jp				
資本金(百万円)	10	設立年月日	1974年10月	売上(百万円)	—	従業員数	30

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

①無

②板金 フレーム製品においての分野は多岐に渡っております チタン板金製品実績多

③溶接込みの完成品でお困りの場合は一度お試しください