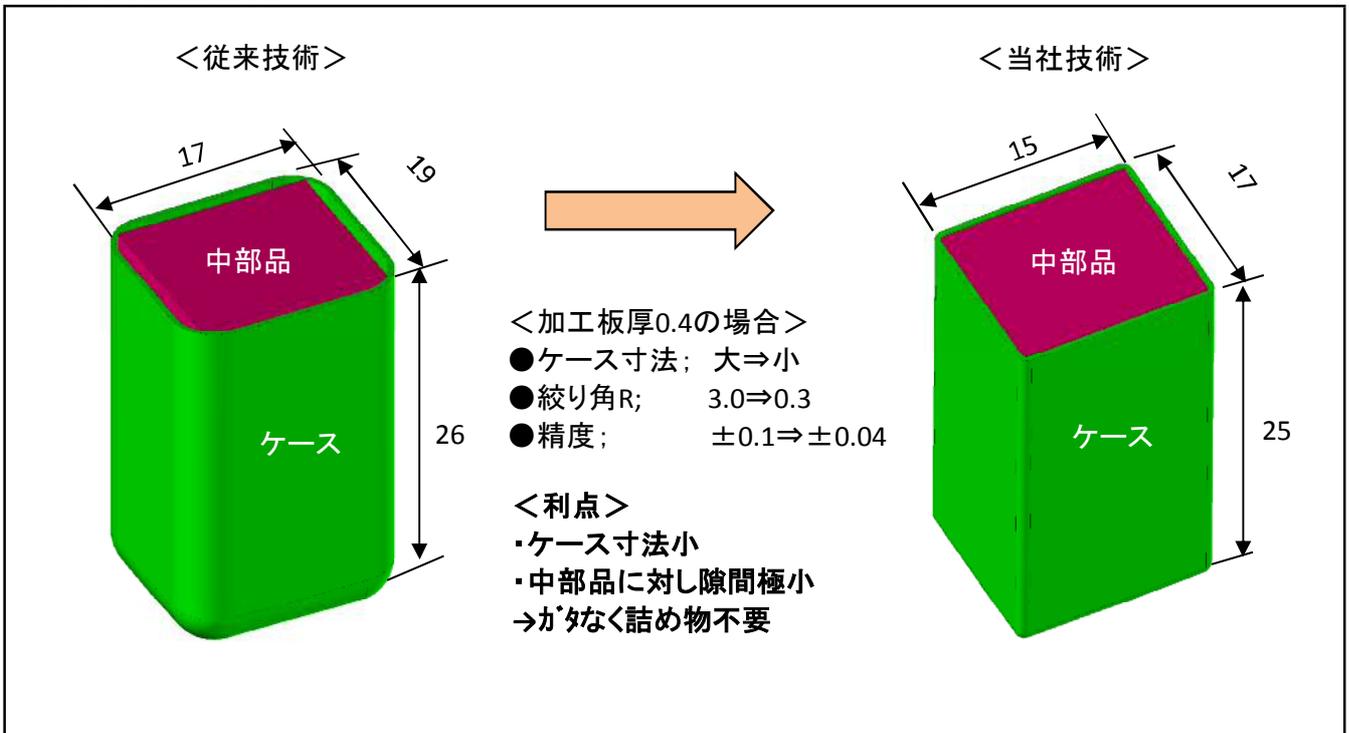


ひとわざ(一技)名: 板厚以下の角絞り内Rの実現

1. 概要(200字目安)

金属プレス深絞り加工での角形状絞りは高難易度で一般的に角絞り内Rは板厚の数倍の大きさが必要とされている。  
 今回独自ノウハウの応用により、板厚以下の絞り内Rを実現している。

写真・図(要点説明)



2. 企業概況

会社名	株式会社キャドソン		代表者名	五十嵐 幹夫
			窓口担当	五十嵐 幹夫
事業内容	精密プレス金型設計製作・精密試作部品加工・精密プレス加工		URL	<a href="http://www.cadson.co.jp">http://www.cadson.co.jp</a>
主要製品	通信機器関連部品・光学部品などの小物冷間鍛造・絞り試作部品・試作金型			
住所	〒391-0013 長野県茅野市宮川5923番地			
電話/FAX	0266-82-7310 / 0266-82-7311		E-mail	<a href="mailto:info@cadson.co.jp">info@cadson.co.jp</a>
資本金(百万円)	3.3	設立年月日	2003年8月8日	売上(百万円) 170 従業員数 14

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③取引実績 他