

ひとわざ(一技)名: 厚材料の全剪断抜き及び抜きダレなしプレス加工技術

1. 概要(200字目安)

・従来工法は全て切削加工

【条件】上下外径、内径角部にC0.2の面取り加工実施

・プレス1工程による工法転換を実現した

【効果】プレス1工程で完成品に出来ることで、大幅なコスト削減と工期短縮、品質安定を達成した

【切削加工品との比較】

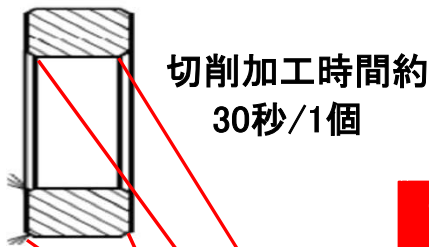
①コスト 70%低減

②工期 30倍の生産効率

③品質維持 120%達成

写真・図(要点説明)

【従来は全て切削で加工】



【ポイント】

・上下外径、内径角部に C0.2
面取り加工有
(ダレナキコト)

改善

【プレス1工程へ工法変更】



プレス1工程⇒完成品

プレス加工時間約

1秒/1個 (1/30の時間短縮)

材質:SPCC

外径寸法、公差 $\phi 8.5 +0.04/0$

内径寸法、公差 $\phi 4.9 \pm 0.1$

【全剪断抜き・抜きダレなし加工を実現！】



・安定した品質確保
・全剪断抜き加工
・抜きダレなし

2. 企業概況

会社名	株式会社小松プレジジョン	代表者名	小松 崇邦
		窓口担当	営業課 濱 浩平
事業内容	精密プレス金型設計・製作及び量産	URL	http://www.komatsu-precision.co.jp
主要製品	微細精密プレス加工品、冷間鍛造プレス加工品		
住所	〒394-0087 長野県岡谷市長地鎮1-6-43		
電話/FAX	0266-27-3050 / 0266-27-3096	E-mail	k-hama@komatsu-precision.co.jp
資本金(百万円)	2,500	設立年月日	1960年
		売上(百万円)	900
		従業員数	52

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

・クリーンルーム内(クラス1万)でのプレス加工から出荷までの一貫生産が可能

・ISO9001、ISO14001ほか各社環境認証取得済み