

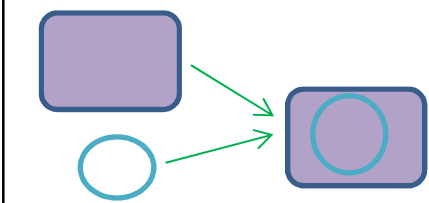
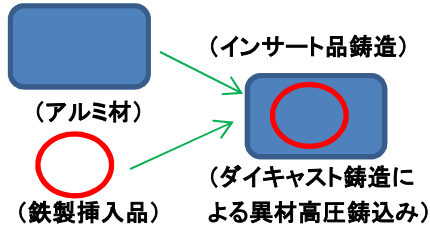
ひとわざ(一技)名: ダイキャストつてもともとコスト減から生まれた加工法です!

1. 概要(200字目安)

ダイキャストはアルミ、亜鉛等を高圧で金型に射出して成型品を取り出し様々な加工を施し製品に仕上げる量産形低コスト素材加工法です。
 当社は素材鋳造から切削加工、表面処理(塗装、メッキ等)まで一括受注可能です。
 切削加工も量産品から一点物の試作品対応出来ます! 表面処理においては様々な処理を経験していますのでコストの面からも御相談頂けます。
 もう一言、当社はネットワークも広くダイキャスト屋なのになんでこんなことまでできるの? って言われます、どんな事も御相談ください。
 (国内にだってまだまだ安く作ってくれる金型屋さんもありますよー。)金型の要らない少量試作品も賜わります。

たとえば(図例)

コストダウン例



鉄製挿入品を社内製作に変更

ダイキャスト鋳造費	
材料費	400円
鉄製挿入品費	250円
ダイキャスト費	450円
塗装費	800円
合計	1,900円

ただただ、社内製作に変えただけでコストダウン

ダイキャスト鋳造費	
材料費	400円
鉄製挿入品費	200円
ダイキャスト費	450円
塗装費	800円
合計	1,850円

20%ダウン

社内で一貫生産できる強み! コスト低減は自社内でこなせる事がポイント!!

2. 企業概況

会社名	(有)兼松工業	代表者名	松澤 初
		窓口担当	松澤 悦朗
事業内容	アルミ、亜鉛ダイキャスト製品一貫製造	URL	—
主要製品	モーターフレーム・フランジ・ブラケット、ガス機器、厨房、照明機器等のダイカスト部品製造		
住所	〒382-0062 長野県須坂市小島844		
電話/FAX	026-245-4858 / 026-245-4815	E-mail	kanext1@clock.ocn.ne.jp
資本金(百万円)	4.1百万円	設立年月日	—
		売上高(百万円)	180百万円
		従業員数	15

特記事項

アルミ材での試作品製作には金型を使わない消失鋳造で少量生産が適しています。
 放熱材をお考えならアルミ?他にもあると思います。(研究中)