

ひとわざ(一技)名: SUSの精密深絞り加工

1. 概要(200字目安)

- トランスファープレスによる加工硬化をおさえた塑性加工
- ・SUS304で加工による磁化を起こさない脱磁用熱処理不要の形状安定加工
 - ・素材板厚の変化が極力少ない均一肉厚深絞り加工
- *トランスファープレス絞り加工を金型から部品量産まで一貫して対応
 *試作から量産まで : 月1000個以下の小ロットにも対応

写真・図(要点説明)

精密 深絞り加工



・材質 SUS304 0.2t
 ・外寸 φ24 全長 25
 *素材板厚の変化が極力少なくなっています



・材質 SUS316 0.1t
 ・外寸 φ20.0 高さ 1.0
 *薄板をφ20 高さ9.0の円錐状に仕上げました

●対応素材:
 鉄、ステンレス、アルミニウム、真鍮、チタン

2. 企業概況

会社名	有限会社ミサキ工業	代表者名	佐久 勇
		窓口担当	佐久 勇
事業内容	プレス加工	URL	www.shibori-misaki.jp
主要製品	プレス深絞り加工部品		
住所	〒399-0213 長野県諏訪郡富士見町乙事3762-1		
電話/FAX	0266-62-5183 / 0266-62-6317	E-mail	misaki@po3.lcv.ne.jp
資本金(百万円)	7.5	設立年月日	1971年
		売上(百万円)	—
		従業員数	25

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績他)

- ①ソレノイドヨーク、工法特許認定取得 特許第3626129号
- ②冷暖房機器、油機、車載、OA機器、医療機器、バルブ部品等に多くの実績