

ひとわざ(一技)名: DLB工法 (Droop Less Blanking) 【精密せん断加工法】

1. 概要(200字目安)

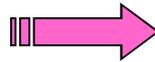
■DLB工法 (Droop Less Blanking)

精密せん断加工法によって得られる加工断面は、一般的な打抜きと比較した場合、はるかに平滑で高品位な断面となるが、抜きダレは発生してしまう。特にギヤ形状のような複雑形状ではより顕著である【写真①】。

当社独自の『DLB工法』とは、塑性理論に基づいた打抜き法によって、抜きダレを極小に抑えることが可能となる加工法である【写真②】。

写真・図(要点説明)

【新工法の開発事例並びに技術特徴】



■従来工法との比較

一般的に、形状の抜きダレを嫌う部品ではプレス加工後の研削追加加工で抜きダレを除去するか、シェービング工法で複数工程を設け抜きダレを抑えようとすることが多い(シェービング工法は本質的には切削追加加工である)。

『DLB工法』は、抜きダレを極小に抑えながら1工程で完結する打抜き法であるため、従来工法と比較して、工数・歩留りにおいて有利である。

2. 企業概況

フリガナ	カブシキガイシャスギムラセイコウ	フリガナ	スギムラ ヒロキ
会社名	株式会社スギムラ精工	代表者名	杉村 博幸
		フリガナ	スギムラ サシ(キジュツブ プチョウ)
事業内容	金属プレス加工	窓口担当	杉村 聡(技術部 部長)
主要製品	自動車部品		
フリガナ	ナガノケンオカヤシオサチゴシ		
住所	〒394-0082 長野県岡谷市長地御所2-13-32		
電話/FAX	0266-28-2478 / 0266-28-0319	E-mail	info@sugimuraseiko.co.jp
資本金(百万円)	20	設立年月日	昭和55年10月
		売上(百万円)	922
		従業員数	42

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

- (1) 主な認証取得: ISO9001、ISO14001
- (2) 受賞関係: 元気なモノ作り中小企業300社に選出
- (3) 報道掲載: プレス技術などに掲載など 他