

ひとわざ(一技)名: 肉引け、ダレ無し圧縮プレス加工技術

1. 概要(200字目安)

従来工法は切削加工をしていましたが、プレス順送金型工法転換により、一貫生産でのコスト削減、工期短縮、歩留り改善を達成しました。

ポイントは内径部と丸穴の棧幅が0.15mmに対し、肉引け、ダレ無しをプレス順送加工で実現しました。

【従来工法との比較】

- ・コスト 30%低減
- ・工期 50%向上
- ・歩留り 20%向上

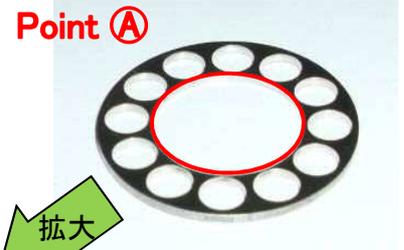
写真・図(要点説明)

【プレス順送型一貫加

<製品全体>

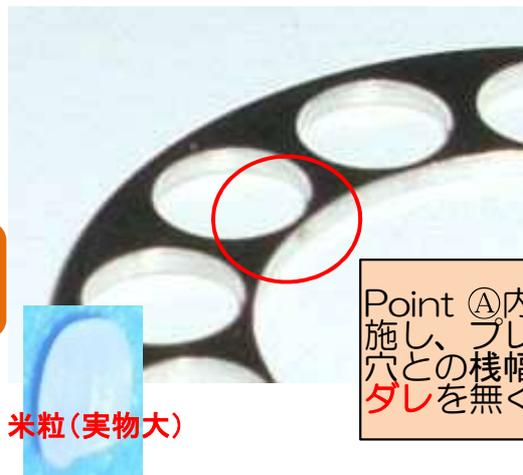


材質: SUS304CSP-3/4H  
板厚: t=0.8 mm  
外径: φ23 mm 内径: φ13 mm  
内径と穴間棧幅: 0.15mm



拡大

従来は全て切削で加工しており、切削分の材料とムダが多く、リードタイムも長かつ



米粒(実物大)

Point A内径部へ圧縮プレス加工を施し、プレス順送金型で、内径と丸穴との棧幅を0.15mmとし、プレスダレを無くした加工を実現。

2. 企業概況

会社名	株式会社小松プレジジョン	代表者名	小松 崇邦				
		窓口担当	営業課 濱 浩平				
事業内容	精密プレス金型設計・製作及び量産	URL	<a href="http://www.komatsu-precision.co.jp">http://www.komatsu-precision.co.jp</a>				
主要製品	微細精密プレス加工品、冷間鍛造プレス加工品						
住所	〒394-0087 長野県岡谷市長地鎮1-6-43						
電話/FAX	0266-27-3050/0266-27-3096		E-mail	<a href="mailto:k-hama@komatsu-precision.co.jp">k-hama@komatsu-precision.co.jp</a>			
資本金(百万円)	2,500	設立年月日	1960年	売上(百万円)	900	従業員数	52名

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他  
・クリーンルーム内(クラス1万)でのプレス加工～出荷までの一貫生産が可能。  
・ISO9001、ISO14001ほか各社環境認証取得済み。