

ひとわざ(一技)名: 粉末冶金法による一体成形型ボールジョイント製作技術

1. 概要(200字目安)

- ・可動部のリンク機構に多用される高精度のボールジョイントを効率良く製造する技術
- ・(株)世界最速試作センターとナパック(株)との共同開発技術(特徴)
粉末冶金法による一体成形で低コスト実現、ホルダー部に潤滑油を含浸でき無給油で使用可能
サイジングを行なうことにより、クリアランス調整可能(5 μ ~ 20 μ)

写真・図(要点説明)

サンプル品写真



継ぎ目の無い一体成形ホルダー

用途

- ・自動車
- ・産業機器、ロボット
- ・OA機器

製作可能寸法

- ・ボール $\Phi 5 \sim \Phi 30\text{mm}$
- ・ホルダー $\Phi 8 \sim \Phi 50\text{mm} \times$ 厚さ($\sim 40\text{mm}$)

2. 企業概況

会社名	(株)世界最速試作センター	代表者名	御子柴仁史				
		窓口担当	御子柴仁史				
事業内容	精密部品生産/機器開発設計	URL	http://suwa-saisoku.jp				
主要製品	精密加工部品、6軸力覚センサー、6軸負荷試験装置、積層接合部品						
住所	〒394-0084 長野県岡谷市長地片間町2-5-21						
電話/FAX	0266-26-3571/0266-26-3572	E-mail	mikoshiba@suwa-saisoku.jp				
資本金(百万円)	20.4	設立年月	2004年4月	売上(百万円)	150	従業員数	7名

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

・特許出願中