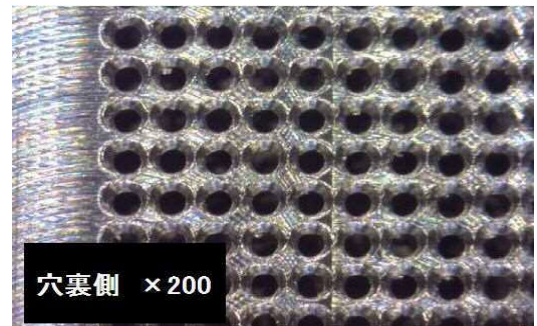
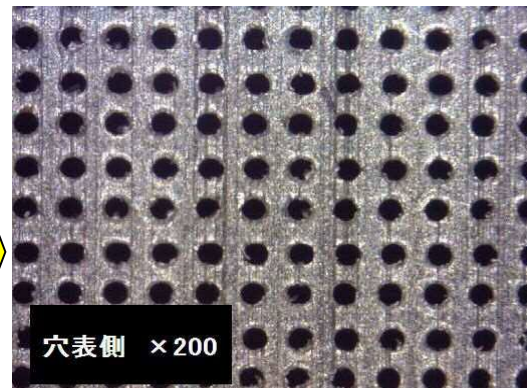
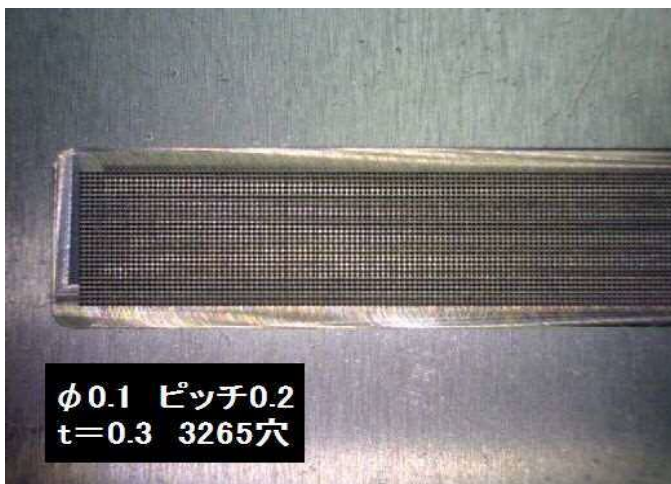


ひとわざ(一技)名: ”微細多穴加工”の限界に挑戦しています

1. 概要(200字目安)

当社ではφ0.1までの微細穴加工も可能です  
 下記サンプルではt=0.5のアルミ板に0.2のザグリを入れ残り板厚0.3の板にφ0.1の穴をピッチ0.2の間隔で3625穴あけてあります

写真・図(要点説明)



**A5052**  
アルマイト処理済

2. 企業概況

会社名	有限会社小泉精機製作所	代表者名	小泉保彦
		窓口担当	濱 早苗
事業内容	光学機器外観部品製造、アルミ切削加工	U R L	<a href="http://www.e-koizumi.co.jp">http://www.e-koizumi.co.jp</a>
主要製品	デジタルカメラ、携帯電話、光学機器外観部品 アルミダイキャスト製品		
住所	〒392-0131 長野県諏訪市大字湖南963-1		
電話/FAX	e10266-58-8532 Fax0266-52-2780	E-mail	<a href="mailto:y_koizumi@tkcnet.ne.jp">y_koizumi@tkcnet.ne.jp</a>
資本金(百万円)	5百万円	設立年月日	昭和59年
		売上(百万円)	—
		従業員数	29

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他 ISO9001:2000 認証取得済