

ひとわざ(一技)名: 高精度な部品の短納期納入

## 1. 概要(200字目安)

**新工法・新技術・新製品の提供**

1. 製造可能精度:平面度・平行度・同芯度等 0.01~0.02 (但し材質など、製品形状によります)
2. 鉄・アルミ・SUS等の材質が可能で 特にSUS304は得意としています。

**写真・図(要点説明)**

一番 時間のかかるアニールをなくすことでアニールの時間を短縮できます。  
しかし、アニールを行わないので歪みの問題が発生してしまいます。弊社では、加工途中での変形を考慮して 弊社独自の加工内容の工夫や、手間をかける事でアニールなしでもアニール品と同等の高精度な部品のしかも、より短い納期で納品できる仕組みを実現しました!!



会社名	有限会社 松澤製作所	代表者名	松澤 哲侃				
		窓口担当	高山 英子				
事業内容	精密部品加工	URL	<a href="http://www.matsuzawa-ss.co.jp">http://www.matsuzawa-ss.co.jp</a>				
主要製品	NC旋盤加工、マシニングセンター加工品、各種装置部品						
住所	〒399-8601 長野県北安曇郡池田町大字池田2670-5						
電話/FAX	0261-62-4514/0261-62-9673	E-mail	h-takayama@matsuzawa-ss.co.jp				
資本金(百万円)	2500	設立年月日	平成元年7月	売上(百万円)	200	従業員数	15名

②複合旋盤による難形状部品・薄肉部品・試作品・各種不具合対応