

ひとわざ(一技)名: 豊富な設備と加工技術

1. 概要(200字目安)

高い精度を要求される部品、難削材加工を豊富な設備と高い技術力で対応します

内径ホーニング(研削)加工、スパロール加工、六角ブローチ加工等、の一貫生産が可能です

写真・図(要点説明)



2. 企業概況

会社名	株式会社三井精工		代表者名	三井 新成			
			窓口担当	同上			
事業内容	NC自動旋盤を使用するの部品加工		URL	-			
主要製品	釣具部品、自動車部品、特殊モーター部品、ソレノイド部品						
住所	〒399-0211 長野県諏訪郡富士見町富士見11675						
電話/FAX	0266-62-3121 / 0266-62-5305		E-mail	mitsui.s@mitsuiseiko.co.jp			
資本金(百万円)	20	設立年月日	1957年 5月	売上(百万円)	240	従業員数	18

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他