

ひとわざ(一技)名: **難削材は削らず高精度接合**

1. 概要(200字目安)

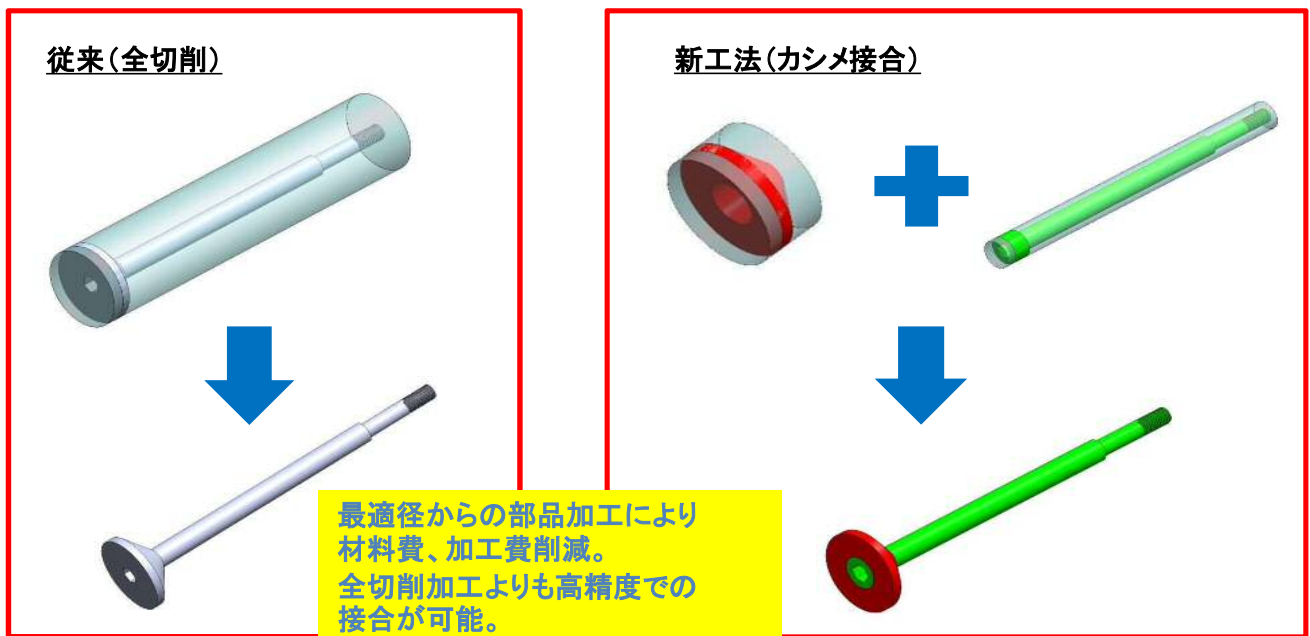
通常丸棒から旋盤加工を実施する難削材に関し、弊社では部品形状に応じて塑性変形を利用した冷間プレス加工による接合工法を提案致します。(カシメ接合)メリットとしては以下がございます。

- ・最適径からの部品加工による材料費、加工費削減
- ・高精度接合の実現(場合による)

※部品仕様をお伺い出来れば弊社より部品形状の逆提案も可能です。
 パテントあり。量産実績あり。

写真・図(要点説明)

材質:SUS316などの難削材



2. 企業概況

フリガナ	カブシキガイシャキョウシン	フリガナ	ゴミ タケシ
会社名	株式会社共進	代表者名	五味 武嗣
		フリガナ 窓口担当	カガミ ショウヘイ 加々美 昇平
事業内容	金属部品の製造、販売	URL	http://www.kyoshin-h.com/
主要製品	自動車向け精密加工部品(ソレノイド部品、油圧制御部品等)		
フリガナ	ナガノケンスワシナカス		
住所	〒392-0015 長野県諏訪市中洲4650		
電話/FAX	0266-52-5030 / 0266-52-3314	E-mail	syohei.kagami@kyoshin-h.com
資本金(百万円)	30	設立年月日	1962年5月1日
		売上(百万円)	2,100
		従業員数	165

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

- ①ISO14001,ISO9001,TS16949認証取得済
- ②医療分野他
- ③取引実績あり