

ひとわざ(一技)名: インサートカラー(切削加工からプレス加工への後工法転換)

1. 概要(200字目安)

車載関連などで使用される、樹脂製品を固定する際の補強部材として用いられており、加工方法といたしましては従来より生産しています。巻きカラー(カーリング)と、現在研究開発中ですがプレス加工による一体カラーになります。一体化にする事により強度のUP、耐荷重が得られ、精度も向上します。

写真・図(要点説明)

樹脂製品のボルト締結部分に使用する補強用金属製品のご提案
切削加工: 従来工法



プレス加工: 新技術・新工法

約30%のコストダウンを実現!

◎生産性約38%向上、材料使用量約20%削減、廃材量約20%削減、電気使用量約25%削減
 鍛造技術を使用したプレス加工 プレスでのカーリング加工



特徴

切削同様につなぎ目がありません
 つなぎ目が無いため高い強度が得られます
 真円度15 μm



特徴

真円度50 μm
 あわせ目の段差が30 μm未満を実現
 端面の平面度で優位性があります

2. 企業概況

会社名	株式会社LADVIK 諏訪第1工場	代表者名	代表取締役 菊池 唯男
		窓口担当	製品企画課 大内 義弘
事業内容	総合精密金属部品の開発・製造・販売	URL	http://www.ladvik.com
主要製品	精密プレス、金型設計・製作、精密線ばね、ホースクランプ、ホースバンド		
住所	〒392-0015 長野県諏訪市中洲4597-3 (第一精密工業団地内)		
電話/FAX	0266-58-3555 / 0266-58-3554	E-mail	yo.ouchi@ladvik.com
資本金(百万円)	90	設立年月日	S35.2.12
		売上(百万円)	3,231
		従業員数	225

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他
 ◎ISO9001・14001及びTS16949認証取得済み
 ◎クランプ、ホースバンド製品にて特許取得実績有り