

ひとわざ(一技)名: 棧幅0.06mm小径多数孔のプレス順送加工技術

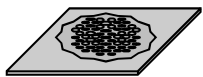
1. 概要(200字目安)

- ・従来工法はエッチング加工
- 【条件】  $\phi 6.5$ の範囲に $\phi 0.2\text{mm}$  / 棧幅 0.06mm  $\Rightarrow$  小径多数孔 517孔の加工を実施
- ・プレス順送金型による工法転換を実現
- 【効果】 プレス順送型にて一貫生産することで、大幅なコスト削減と工期短縮を達成
- 【エッチング加工品との比較】
- ①コスト: 50%低減
- ②工期: 40%向上

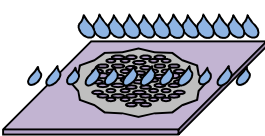
写真・図(要点説明)

【エッチング工法(イメージ)】

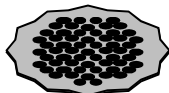
パターンをプリント



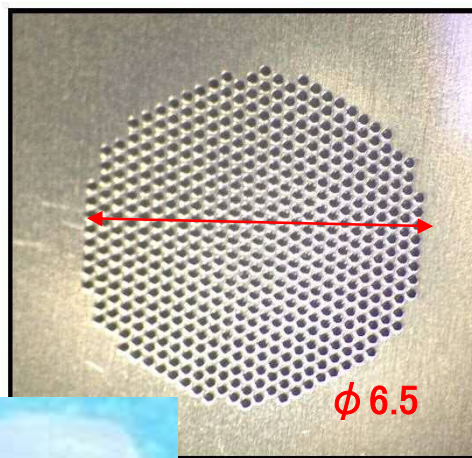
エッチング処理



剥離処理

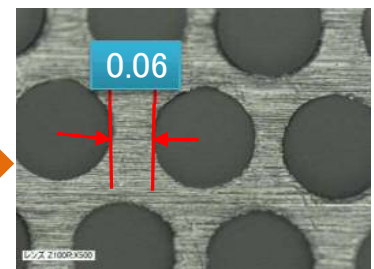


その後、洗浄、検査等を経て出荷へ



材質: SUS304CSP-1/2H  
板厚: t=0.15mm  
 $\phi 6.5$  孔径:  $\phi = 0.2\text{mm}$   
棧幅0.06mm 孔数: 517孔

【プレス順送型加工】



孔部拡大

- ①順送型にてプレス加工  
穴ピッチ0.26mm 棧幅0.06mm  
プレス加工を実現。
- ②洗浄工程、出荷検査を経て出荷

2. 企業概況

フリガナ	カブシキガイシャ コマツプレジジョン	フリガナ	コマツ タカクニ
会社名	株式会社 小松プレジジョン	代表者名	小松 崇邦
		フリガナ	イトウ ヒロシ
事業内容	精密プレス金型設計・製作及び量産	窓口担当	伊藤 弘
主要製品	微細精密プレス加工品、冷間鍛造プレス加工品		
フリガナ	ナガノケン オカヤシ オサチ シズメ		
住所	〒394-0087 長野県岡谷市長地鎮1丁目6-43		
電話/FAX	0266-27-3050 / 0266-27-3096	E-mail	<a href="mailto:h-ito@komatsu-precision.co.jp">h-ito@komatsu-precision.co.jp</a>
資本金(百万円)	25	設立年月日	1960年4月
		売上(百万円)	960
		従業員数	54

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

- ・クリーンルーム内(クラス1万)でのプレス加工から出荷までの一貫生産が可能
- ・ISO9001、ISO14001ほか各社環境認証取得済み。IATF16949認証取得予定(2019年)
- ・中国に二拠点(惠州・常熟)有り