

ひとわざ(一技)名: **ダイカスト鑄造の小スペース用ガス抜き【スーパーベントR】**

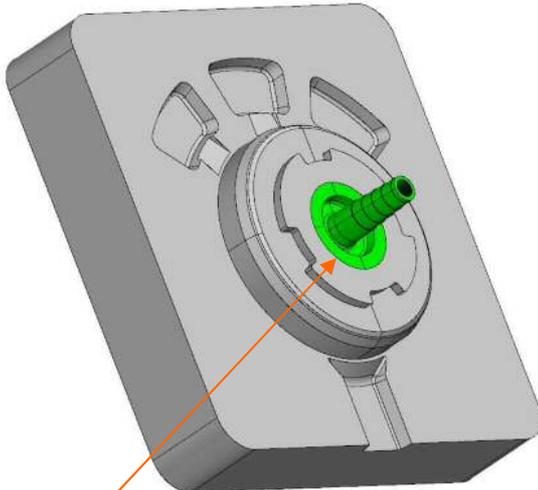
1. 概要(200字目安)

ダイカスト成型時のガス抜きを行うユニットです。

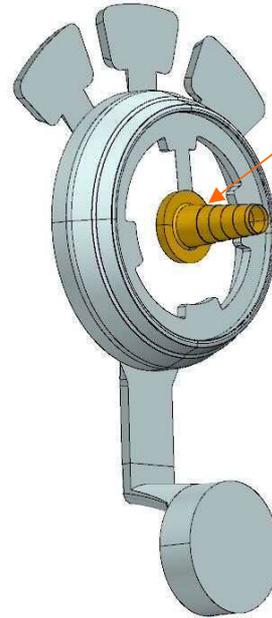
特徴

- ・従来のチルベントは型割り面に沿って溶けたアルミを冷やす為、長い距離が必要でした。スーパーベントRは型割り方向(方割り面と直角方向)で冷やす為、少ないスペースで設置することができます。
- ・今迄製品形状の外側にしか配置が出来なかったチルベントが、内側にも配置出来るようになりました。
- ・チルベントの形状は丸型(φ25~)の他に任意の形状を製作する事が出来ます。
- ・ガス抜き部には、フィルターを設置して有り、穴つまりを解消しています。
- ・吸引(真空)装置を併用すればより効果的です。

写真・図(要点説明)



可動側入子に装着した
スーパーベントR
(イメージ図)



製品の内部から
ガス抜きを行える。

金型から離形した鑄造品
(イメージ図)

2. 企業概況

会社名	株式会社 旭		代表者名	北澤 敏明		
			窓口担当	田中 哲也		
事業内容	ダイカスト金型製造		URL	http://www.asahi-mold.co.jp		
主要製品	ダイカスト金型/金型部品/3D設計、製作、モデリング					
住所	〒392-0131長野県諏訪市大字湖南5902-1					
電話/FAX	Tel.0266-58-5058/Fax0266-58-6825		E-mail	info@asahi-mold.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和43年	売上(百万円)	従業員数	12

特記事項 ・特許取得済み
・汎用規格品から形状、用途にあった製作品までご要望にお応えします。