

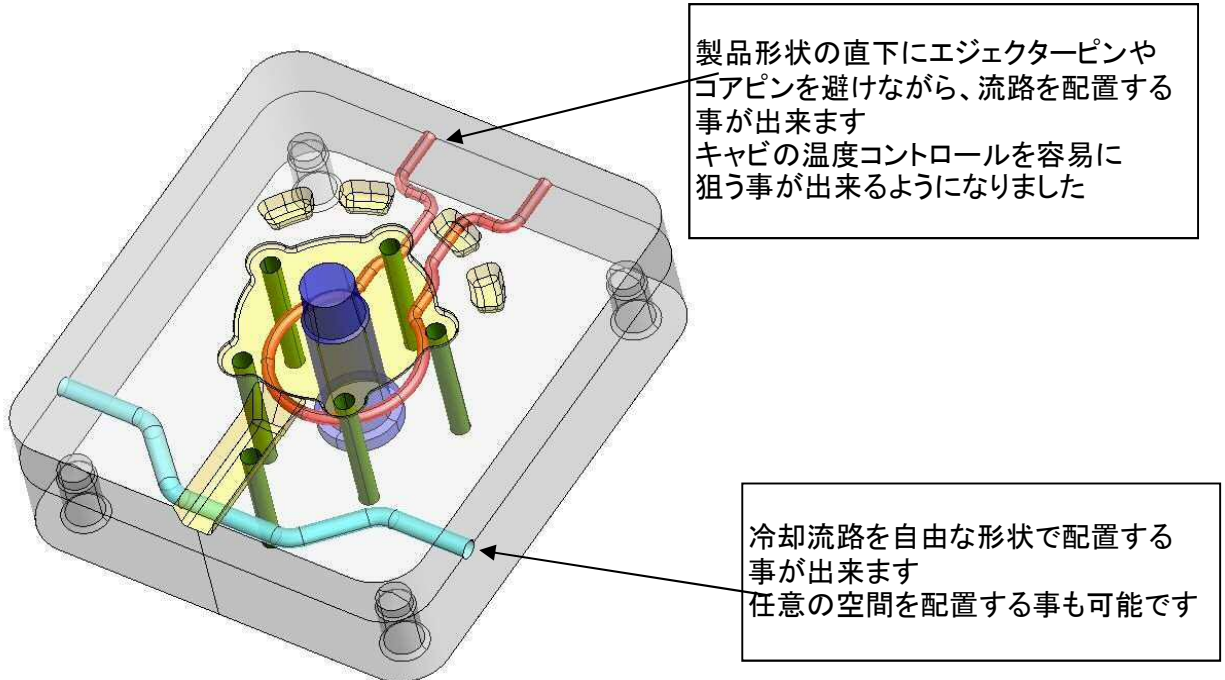
ひとわざ(一技)名: 次世代金型(接合金型)

1. 概要(200字目安)

蓄積された経験、知識、技術力を生かしながら新しい分野への挑戦の中で金属個体接合技術を開発、改良し、ダイカスト金型での実証を積む事が出来ました

- ・今まで冷却穴はドリル加工に頼ってきましたが、接合を行う事で自由に流路を配置する事が可能です
- ・コアピンや押しピンを避けるように設計できる為、今まで入らなかった痒い所に手が届きます
- ・液体だけでなく気体を通す管として、又は自由空間を作る事も可能です

写真・図(要点説明)



製品形状の直下にエジェクターピンやコアピンを避けながら、流路を配置する事が出来ます
キャビの温度コントロールを容易に狙う事が出来るようになりました

冷却流路を自由な形状で配置する事が出来ます
任意の空間を配置する事も可能です

2. 企業概況

会社名	株式会社 旭		代表者名	北澤 敏明			
			窓口担当	北澤 勝			
事業内容	ダイカスト金型製造		URL	http://www.asahi-mold.co.jp			
主要製品	ダイカスト金型/金型部品/3D設計、製作、モデリング						
住所	〒392-0131 長野県諏訪市大字湖南5902-1						
電話/FAX	0266-58-5058 / 0266-58-6825		E-mail	info@asahi-mold.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和43年	売上(百万円)	—	従業員数	12

特記事項

- ・特許取得済み(MOLE'S ACT)
- ・特許出願中(MOLE'S ACT)
- ・金属内部を自由形状に加工する事が可能に成った事で未知の分野への挑戦を進めています