

わが社の「ひとわざ(一技)」PRシート

分類No: 1.板金

登録No: 1-041

ひとわざ(一技)名: 汎用金型で加工する精密・微細板金

1. 概要(200字目安)

【(株)平出精密は精密・微細板金の加工が得意です】

【打ち抜き】【曲げ加工】を汎用金型で加工します

汎用金型を使うので・・・

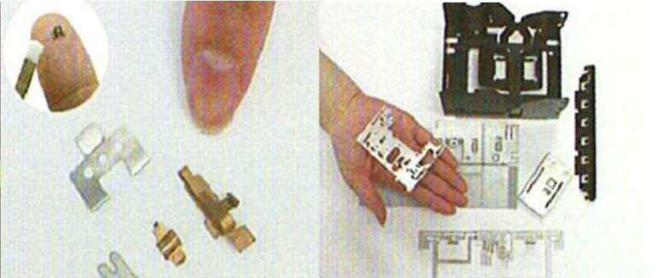
- ①高価な専用金型が不要で、インシヤルコストの削減になり、画期的なコストダウンが可能です。
- ②設計変更時に金型修正の必要がないため、試作後の設計変更にも即座に対応できます。
- ③専用金型を製作する時間が要らないので、金型製作日数を省き短納期を実現できます。
- ④設備による制約が少ないため、1個からでも注文に対応できます。
- ⑤条件により順送プレス同等の±10μmの寸法精度も実現できます。

写真・図(要点説明)



打ち抜き汎用金

曲げ汎用金型



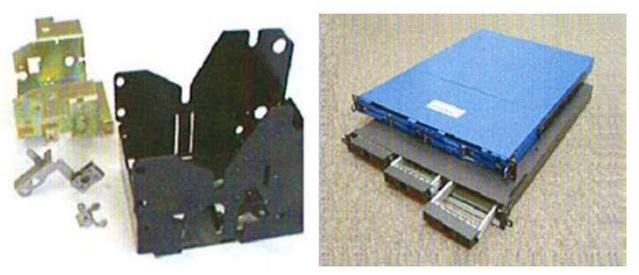
爪先サイズ

手のひらサイズ



打ち抜き加工

曲げ加工



通し穴公差20μm

設計からお手伝

2. 企業概況

会社名	株式会社平出精密	代表者名	平出正彦
		窓口担当	営業 小口
事業内容	精密・微細板金加工	URL	http://www.hiraide.co.jp
主要製品	精密板金加工試作及び量産 他		
住所	〒394-0001 長野県岡谷市今井1680-1		
電話/FAX	0266-22-8866 / 0266-23-8555	E-mail	hp@hiraide.co.jp
資本金(百万円)	24	設立年月日	S42年5月
		売上(百万円)	1,300
		従業員数	98

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他)

①平成12年4月 ISO9001.2000認証取得

②特許取得

- ・特許 第3935741号 板材の曲げ加工方法
- ・特許 第3942157号 被加工材の曲げ加工方法
- ・特許 第4224254号 板状小物ワークの搬送装置