

ひとわざ(一技)名: **【アルミの薄板TIG溶接】自信があります**

## 1. 概要(200字目安)

アルミの薄板溶接をあきらめていませんか？

しっかりつけます！きれいにつけます！

【アルミの薄板溶接】で、高い気密性と軽量化を実現出来ます。

ピンホールが無い為、塗装をする時にパテがいらぬ

## 写真・図(要点説明)



## アルミ薄板溶接事例

材質: A5052-H32

板厚: 2.0 (1.0~加工実績あります)

溶接: TIG溶接

ほぼ均一なビード形成にて、見た目のきれいな溶接が出来ます

## 2. 企業概況

会社名	株式会社 平出精密		代表者名	平出 正彦			
			窓口担当	小池 朋広			
事業内容	板金設計・板金加工・板金組立		URL	http://www.hiraide.co.jp			
主要製品	筐体・機構部品・機能部品・サブアッセンブリ						
住所	〒394-0001 長野県岡谷市今井 1680-1						
電話/FAX	0266-22-8866 / 0266-23-8555		E-mail	<a href="mailto:koike@hiraide.co.jp">koike@hiraide.co.jp</a>			
資本金(百万円)	24	設立年月日	1964.1.1	売上(百万円)	1,300	従業員数	98

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

JIS Z3821-2001

(社)日本溶接協会による資格認定作業員