

ひとわざ(一技)名: 冷間鍛造プレスによるヒートシンク(アルミ、銅材)

1. 概要(200字目安)

冷間鍛造プレスによるアルミ、銅のヒートシンク
 (加工例)38mm角の範囲に300本超のピン形状を形成
 今後、需要の拡大が見込まれるLED照明、薄型化の進む精密機器等の放熱用途への応用を想定しています。

写真・図(要点説明)

弊社 技術開発品
 プレス工法によるアルミ材のヒートシンク
 ピン高さ 20mm



量産品
 素材:銅
 表面処理:Niメッキ
 サイズ:35mm□前後



2. 企業概況

会社名	(株)ソーデナガノ	代表者名	代表取締役社長 早出 隆幸
		窓口担当	営業 和田
事業内容	精密プレス加工	URL	http://www.soode.co.jp
主要製品	金属部品(HDD、カメラ、OA、弱電、プリンター)		
住所	〒394-0084 長野県岡谷市長地片間町2-5-21		
電話/FAX	0266-26-3500/3511	E-mail	wada@soode.co.jp
資本金(百万円)	80	設立年月日	1993.10.17
		売上(百万円)	3,000
		従業員数	120

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他
 ① ISO 9001/14001取得 ②SUS、チタン材の精密加工 ③SUS切削品1点(ステントデリバリー用ガイドワイヤー部品)