

ひとわざ(一技)名: 精密・微細板金の設計提案

1. 概要(200字目安)

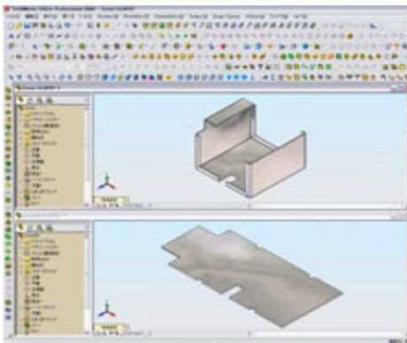
【(株)平出精密は精密・微細板金の加工が得意です】

精密・微細板金に関する「設計提案」をします

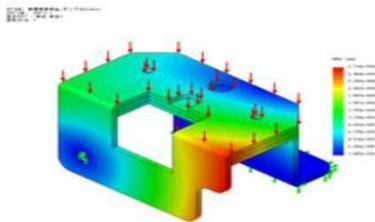
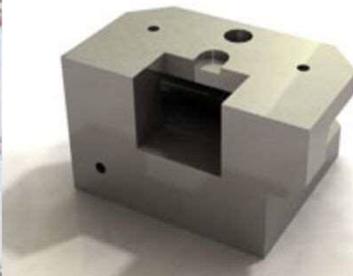
設計提案の事例は・・・

- ①切削加工品から板金加工品に設計変更の提案をして、同様の機能でコストダウンが可能です。
- ②試作図面から加工限界を判断する提案をして、量産時に不具合リスクを最小にできます。
- ③板金部品の板厚や材質を選定する提案をして、設計の最適化ができます。
- ④CAE解析を行い、板金部品が機能上必要な強度があるかを提案して、設計検討を短期化できます。

写真・図(要点説明)



設計の最適化



CAE解析



切削品から板金

例1 光学部品 (サイズ150×60×20)

アルミ切削加工品を、材質SPCCt2.0+メッキに変更し、高精度レーザー加工+高精度曲げ加工部品に置き換え

約20,000円 → 約**1,200円**
生産ロット 50~100個/月

約 **1/16**

例2 大型通信装置部品 (サイズ400×300×40)

アルミダイカスト+切削加工部を、材質SUS304t1.5の高精度レーザーパンチ複合加工+超高精度曲げ加工+歪み矯正加工(社内ノウハウ)部品と切削加工別部品(部分的な補強用)に置き換え

約50,000円 → 約**8,000円**
生産ロット 200~400個/月

約 **1/6**

2. 企業概況

会社名	株式会社平出精密	代表者名	平出 正彦
		窓口担当	営業 小口
事業内容	精密・微細板金加工	URL	http://www.hiraide.co.jp
主要製品	精密板金加工試作及び量産 他		
住所	〒394-0001 長野県岡谷市今井1680-1		
電話/FAX	0266-22-8866 / 0266-23-8555	E-mail	hp@hiraide.co.jp
資本金(百万円)	24	設立年月日	S42年5月
		売上(百万円)	1,300
		従業員数	98

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他)

①平成12年4月 ISO9001.2000認証取得

②特許取得

- ・特許 第3935741号 板材の曲げ加工方法
- ・特許 第3942157号 被加工材の曲げ加工方法
- ・特許 第4224254号 板状小物ワークの搬送装置