

ひとわざ(一技)名: サブミクロンの超高精度 センターレス部品研削

1. 概要(200字目安)

- ①外径公差±0.0005の量産加工可能
- ②真円度, 面粗さは0.1~0.2 $\mu$ まで可能(スパロール加工含む)
- ③40台の大小センターレスグラインダーにてキャパ1000万個/月以上可能
- ④最小径 $\phi$ 0.3~最大径 $\phi$ 50まで幅広く対応が可能
- ⑤評価設備は0.01 $\mu$ まで外径計測可能, 真円度, 円筒度, 面粗さ計の他、レーザー顕微鏡, マイクロスコープ等完備

写真・図(要点説明)



加工風景



計測器



加工部品類

2. 企業概況

|          |                                 |         |  |
|----------|---------------------------------|---------|--|
| 会社名      | (株)ミヤサカ工業                       | 代表者名    | 宮坂 義政  |
|          |                                 | 窓口担当    | 生産管理課 松本耕平   |
| 事業内容     | センターレス部品研削専門企業                  | URL     | <a href="http://mskcg.jp/">http://mskcg.jp/</a>              |
| 主要製品     | 自動車部品を主体とした部品研削                 |         |  |
| 住所       | 〒391-0012 長野県茅野市金沢5568-2        |         |  |
| 電話/FAX   | TEL0266-79-7115 fax0266-79-5597 | E-mail  | <a href="mailto:mskcg@po7.lcv.ne.jp">mskcg@po7.lcv.ne.jp</a> |
| 資本金(百万円) | 10百万円                           | 設立年月日   | 平成2年   |
|          |                                 | 売上(百万円) | 300百万円   |
|          |                                 | 従業員数    | 40名  |

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③取引実績 他