

ひとわざ(一技)名: サブミクロンの超高精度 センターレス部品研削

1. 概要(200字目安)

- ①外径公差±0.0005の量産加工可能
- ②真円度, 面粗さは0.1~0.2 $\mu$ まで可能(スパロール加工含む)
- ③40台の大小センターレスグラインダーにてキャパ1000万個/月以上可能
- ④最小径 $\phi$ 0.3~最大径 $\phi$ 50まで幅広く対応が可能
- ⑤評価設備は0.01 $\mu$ まで外径計測可能, 真円度, 円筒度, 面粗さ計の他、レーザー顕微鏡, マイクロスコープ等完備

写真・図(要点説明)



加工風景



計測器



加工部品類

2. 企業概況

会社名	(株)ミヤサカ工業	代表者名	宮坂 義政
		窓口担当	生産管理課 松本耕平
事業内容	センターレス部品研削専門企業	URL	<a href="http://mskcg.jp/">http://mskcg.jp/</a>
主要製品	自動車部品を主体とした部品研削		
住所	〒391-0012 長野県茅野市金沢5568-2		
電話/FAX	TEL0266-79-7115 fax0266-79-5597	E-mail	<a href="mailto:mskcg@po7.lcv.ne.jp">mskcg@po7.lcv.ne.jp</a>
資本金(百万円)	10百万円	設立年月日	平成2年
		売上(百万円)	300百万円
		従業員数	40名

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③取引実績 他