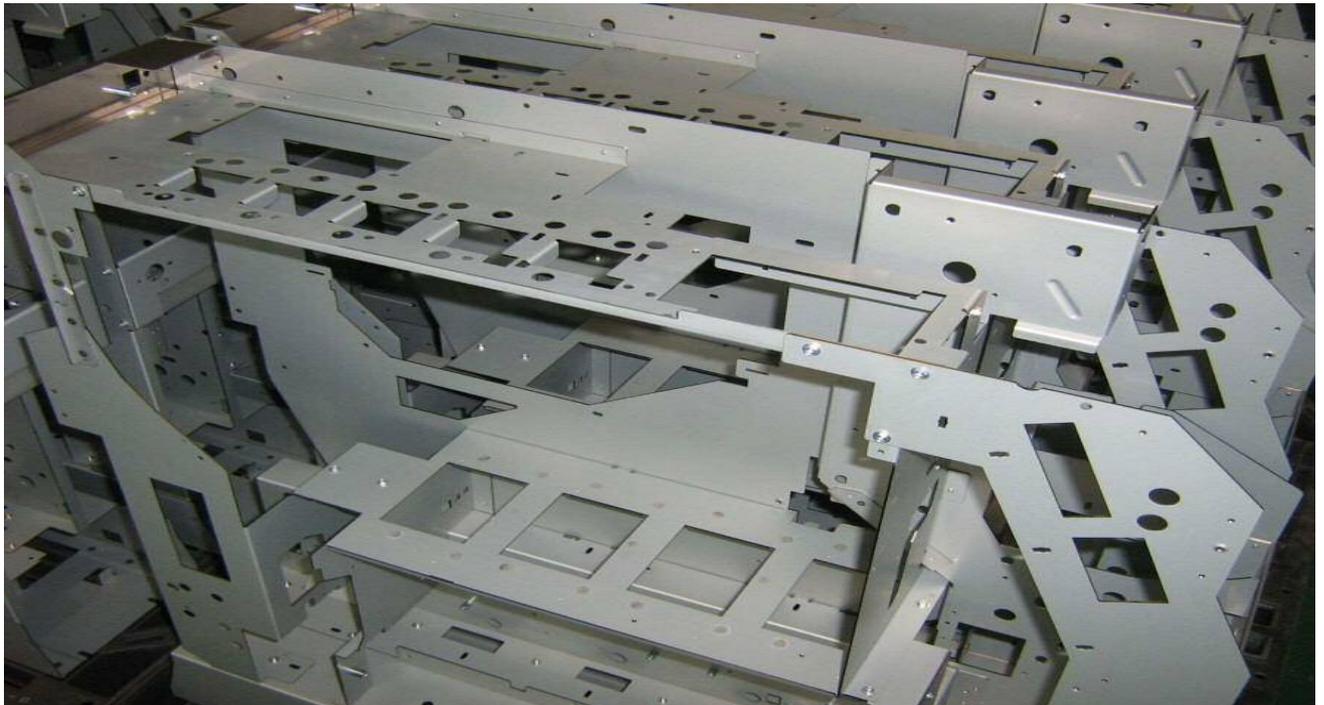


ひとわざ(一技)名: 複雑高精度筐体の板金・製造技術

## 1. 概要(200字目安)

紙幣・硬貨の収受システムを円滑に行えるフレーム製作は、新品磨耗品等様々な状態の受け入れに対応できるような一定の精度と剛性のあるものづくりが重要となります。  
長年培って参りました製造技術により、各種新分野への応用が可能です。

## 写真・図(要点説明)



## 2. 企業概況

会社名	共栄工業株式会社	代表者名	吉澤英理子				
		窓口担当	岩崎誠司				
事業内容	精密板金加工	U R L	<a href="http://www.kyoei-k.co.jp/">http://www.kyoei-k.co.jp/</a>				
主要製品	複雑な機工部品・通貨医療関係部品加工・筐体加工						
住所	〒394-0005 長野県岡谷市山下町1-15-3						
電話/FAX	0266-23-2266 FAX 0266-22-0681	E-mail	<a href="mailto:iwasaki@kyoei-k.co.jp">iwasaki@kyoei-k.co.jp</a>				
資本金(百万円)	44	設立年月日	1941年11月	売上(百万円)	1200	従業員数	130

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他