

ひとわざ(一技)名: ULB工法 (Ultimate Blanking)【精密せん断加工法】

1. 概要(200字目安)

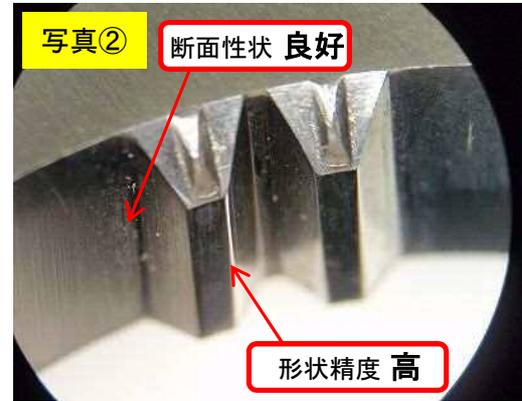
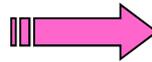
■ULB工法 (Ultimate Blanking)

プレス加工の打抜きによって得られる加工断面は、特に厚板の場合、抜きダレが大きく、破断や二次せん断が発生することにより粗悪になりやすい。

当社独自の『ULB工法』は、前述の問題が顕著に出やすい難加工材や複雑形状部品の加工において、抜きダレを極小に抑え、平滑で高精度な加工断面を得ることを可能にした加工法である。

写真・図(要点説明)

【新工法の開発事例並びに技術特徴】



■従来工法との比較

ギヤ形状のような厚板部品の場合、一般的にシェービング工法が使用されることが多いが、歯先部分の断面を平滑に仕上げることが非常に難しい【写真①】。

『ULB工法』では、【写真②】のような平滑で高精度な加工断面を得ることが可能となる。また、『ULB工法』では、基本的に打抜きを1工程で完了するため高精度を維持しやすいのも特徴である。

2. 企業概況

フリガナ	カブシキガイシャスギムラセイコウ		フリガナ	スギムラ ヒロキ			
会社名	株式会社スギムラ精工		代表者名	杉村 博幸			
			フリガナ 窓口担当	スギムラ サトシ(キシユツブ プチョウ) 杉村 聡(技術部 部長)			
事業内容	金属プレス加工		U R L	http://www.sugimuraseiko.co.jp			
主要製品	自動車部品						
フリガナ	カノケンカヤシオサチコシ						
住所	〒394-0082 長野県岡谷市長地御所2-13-32						
電話/FAX	0266-28-2478 / 0266-28-0319		E-mail	info@sugimuraseiko.co.jp			
資本金(百万円)	20	設立年月日	昭和55年10月	売上(百万円)	922	従業員数	42

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

- (1) 主な認証取得: ISO9001、ISO14001
- (2) 受賞関係: 元気なモノ作り中小企業300社に選出
- (3) 報道掲載: プレス技術などに掲載など 他